

22282-6h2

368

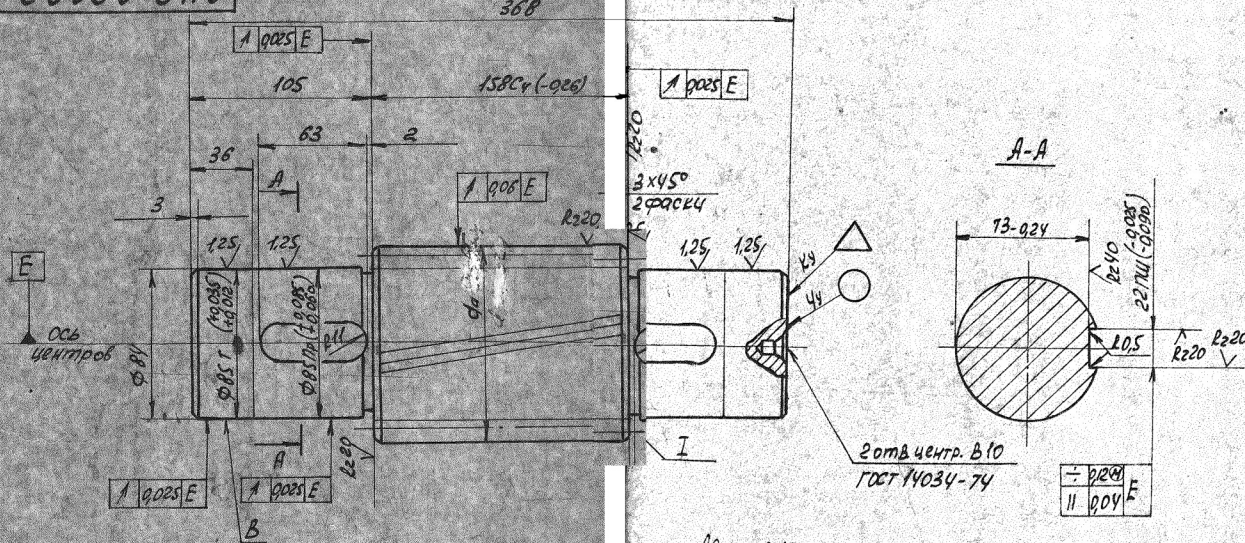
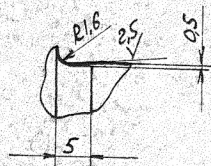


Рис. 2
Остальное см.

ХВ не нужен
Нарезан 14.88

Шипы
заделка с от
НБ 260 280
25.01.88

I 2 места
M2:1



Наименование	Обозначение: 167.041		
	01	02	03
Рисунок	1		2
Модуль	mm	6	
Число зубьев	z	20	16
Угол наклона	β		$8^{\circ} 6' 34''$
Направление линии зуба	-	левое	
Нормальный исходный контур со срезом	-	ГОСТ 13755-68	
Коэффициент смещения	x	+0.2	+0.36
Степень точности	-	10-8-8 ГОСТ 1643-72	
Длина общей нормали	W	45.6-0.08	47.0-0.07
Верхний диаметр	d	121.21	96.97
Диаметр вершины зубьев	d_a	135.61 (+0.26)	113.29 (-0.23)
Масса, кг	-	266	184

1. НВ 262... 311. Зубья по рабочему профилю и длине твч нз... 6 мм, НС 45... 55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий по валов. пов., остальных - ст.
3. Овальность и конусообразность поверхностей в не более 0.01 мм.

Цех	Ар-1	Объект	Редуктор 42-500
Сверл	Нарезка		
Н.конт.	Н.конт.		

249-28222

167.041

Вал-шестерня

z=16 m=6

Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

Лит. Масса м.б. ст. табл.

Лист Листов

ЛПО. Эскалатор

Арх. № 104/37043

в.м. 249-28221